

1

		PROYECTO: "SUBPROYECTO A3 – RIO LACRAMARCA"												
PLAN DE PUNTOS DE INSPECCIÓN			Código: QC-PPI-CN-004			Revisión: 1				Pág. 1 de 1				
Actividad: OBRAS DE CONCRETO ARMADO						Cliente: Obrascón Huarte Lain S.A. Suc. Del Perú				Fecha: 13/11/2022				
2	INSTALACIÓN DE CONCRETO	Acero de refuerzo	Especificación Técnica	EE-TT	NA	Antes de iniciar el vaciado de concreto	Inspección de posición, estabilidad y limpieza. El acero de refuerzo y/o malla soldada de alambre que refuerce la estructura será continuado a través de las juntas. Las varillas deberán ser colocadas con exactitud, de acuerdo a los planos y asegurarse firmemente, de manera que no sufran desplazamientos durante la colocación y fraguado del concreto. La posición del refuerzo dentro de los encofrados deberá ser mantenida mediante trantes, soportes de metal, espaciadores o cualquier otro soporte aprobado. Los bloques deberán ser de mortero de cemento prefabricados. Los soportes de metal que entren en contacto con el concreto, deberán ser galvanizados. No se permitirá el uso de guijarros, fragmentos de piedra o ladrillos quebrantados, tubería de metal o bloques de madera. El alambre usado para el amarre deberá tener un diámetro equivalente de 1.5875 ó 2.032 mm. Las barras de acero se colocarán de acuerdo a los recubrimientos especificados en los planos o en su defecto a los recubrimientos mínimos especificados en la última edición del código ACI - 318.	Visual		V	V	-	CALIDAD	
		Mezcla de concreto	Según la Especificación Técnica	Especificación Técnica - Norma ASTM C 231 / Norma ASTM C 143 / Norma AASHTO T 22	% / Pulg. / Mpa / °C	Aire: 1 por Mixer / Slump: 1 por mixer	Contenido de Aire 4 ± 1 % ASTM C 231 / Slump 6 ± 2 pulgadas ASTM C 143 / Temperatura de concreto entre 15 y 25°C / temperatura del medio ambiente no menor a 5°C	Ensayo de Campo			V	V	-	CALIDAD
		Verificación de agregados	Granulometría, contenido de humedad, gravedad específica y absorción del agregado grueso y fino.	Especificación del concreto	m3	Cada 200 m3	Granulometría, contenido de humedad, gravedad específica y absorción del agregado grueso y fino.	Ensayo de Laboratorio			V	V	-	CALIDAD
		Vaciado de concreto	Temperatura ambiente // Tiempo de colocación // tiempo de fraguado // obtención de briquetas para verificar resistencias	Especificación Técnica	m3	Cada 30 m3 o por turno de colocado	Dosificación según diseño aprobado, temperatura ambiente mayor a 5°C // tiempo de preparación y colocación de 90 minutos. // T° de concreto entre 15 y 25°C // resistencia a los 7 y 28 días de las briquetas obtenidas.	Visual			V	V	-	CALIDAD
	3	POST VACIADO O COLOCADO	Curado	Curado por 07 días consecutivos.	Especificación Técnica	días	Despues de cada vaciado	El curado inicial deberá seguir inmediatamente a las operaciones de acabado. Métodos: "arroceras" o rociado continuo de agua, material absorbente que se mantenga continuamente húmedo, arena ú otro tipo de cobertura que se mantenga continuamente húmeda, compuestos para curado de acuerdo a las especificaciones para membranas líquidas y compuestos para curado de concreto (ASTM-C-309).	Visual y formato			V	V	-
Ensayo de resistencia de compresion a la rotura			Rotura de probetas a los 7 y 28 días	Especificación Técnica	Kg/cm2	06 muestras por cada 50 m3 de concreto vaciado o por día de colocación.	A los 7 días debe alcanzar el 85% como mínimo de la resistencia de diseño y a los 28 días deberra alcanzar el 100%	Ensayo Laboratorio			V	V	-	CALIDAD
2.0 EMISIÓN Y APROBACIÓN														
		Nombre	Cargo	Fecha	Firma									
Elaborado por:			Jefa de Control de Calidad											
Revisado por:			Ingeniero Residente											
Aprobado por:			Gerente de Construccion											
3.0 LECTURA DE SIGLAS														
NA: No Aplica R (Random Inspection): Inspecciones periodicas no programadas donde la documentación puede o no ser requerida. N (Notification): Una notificación debe ser realizada al Grupo de Inspección antes de realizar la actividad. V (Verification): Verificación por inspección, ensayo/prueba, medición o revisión de documentación (protocolos, procedimientos, certificados, etc.). H (Hold Point): Punto de Espera, la actividad no puede continuar sin la liberación por el Grupo de Inspección.														
4.0 DOCUMENTOS DE REFERENCIA														
Especificaciones Técnicas & Planos de Proyecto:														
5.0 NOTAS ADICIONALES														
OBSERVACIONES														
1.- Este documento es un resumen de las bases y especificaciones técnicas. Ante cualquier discrepancia o duda que se presente se debe recurrir a las bases y especificaciones técnicas o a las consultas a través de los documentos contractuales aplicables.														